



## ROVER A-S NEJMENŠÍ CNC OBRÁBĚCÍ CENTRUM BIESSE GROUP

Segment trhu s malými a středními univerzálními CNC obráběcími centry prodělává v posledních letech bouřlivý vývoj a stále více výrobců se orientuje na tento segment trhu, jelikož skýtá největší prodejní potenciál. Přiblížit technologii obrábění CNC menším a středním podnikům je cíl, který si kladou všichni hlavní hráči na trhu výrobců dřevoobráběcích strojů. Během posledních 5 let došlo k vývoji a výrobě nových typů strojů od výrobců, kteří do této doby tento segment ponechávali stranou.

Italská společnost **BIESSE** známá na trhu jako výrobce širokého sortimentu dřevoobráběcích strojů zejména však pro střední a větší výrobce. Nicméně ekonomická krize na trhu donutila i větší výrobce se více zajímat o menší stroje. Zde v oblasti CNC obráběcích center představuje model **ROVER A** první univerzální CNC obráběcí centrum, které svými rozměry, výbavou a cenou je určeno pro široký okruh zákazníků.



**Od dubna 2011** se spouští výroba dvou nových modelů **ROVER A**, které cílí na dvě odlišné skupiny cílových zákazníků. První s označením **ROVER A-S**, který představíme v tomto článku je apriorně určen pro klienty, kteří **preferují cenu jako hlavní kritérium svého výběru**. Druhý model s označením **ROVER A** je určen zákazníkům, kteří požadují plnou konfigurovatelnost a variabilitu pracovních jednotek.

### ROVER A-S

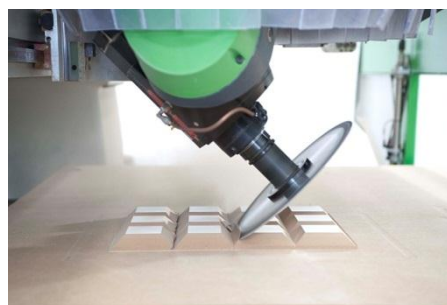
Jako stroj konstruovaný pro svoji cenu je určen klientům, preferujícím cenu při svém výběru. Nicméně i tento model zahrnuje technologická řešení BIESSE používaná v technologicky vyspělejších strojích. Vyrábí se ve dvou variantách:

- **ROVER A-S 1325**
- **ROVER A-S 1332**

Technické rozdíly jsou následující :

Varianta **ROVER A-S 1325** je vybavena pouze jedním pracovním polem bez možnosti kyvadlového obrábění s rozměrem pracovní plochy dostupné všemi agregáty **2500 x 1320 x 170 mm**.

Varianta **ROVER A-S 1332** je již **standardně** vybavena **dvěma nezávislými pracovními poli** umožňující kyvadlové obrábění s maximálním rozměrem dílce pro bezpečné nakládání **1240/1400 x 1320 mm**. Celková velikost pracovní plochy je **3280 x 1320 x 170 mm**.



### OBRÁBĚCÍ JEDNOTKY PRO ROVER A-S 1325/1332

Společným znakem obou délkových variant je **uložení pracovních jednotek na jednom vozíku osy Z**. Rozdíl je v poloze umístění pracovních jednotek oproti minulým modelům. Frézovací elektrovřeteno

TEKMA, spol. s r.o.  
Jiránkova 31  
618 00 Brno (CZ)  
IČO: 607 187 14  
DIČ: CZ60718714

tel. +420-548 212 320  
fax +420-548 211 345  
e-mail: tekma@tekma.cz

TEKMA SK, spol.s r.o.  
Hliník nad Váhom 40  
014 01 Bytča (SK)  
IČO: 36778532  
DIČ:SK2022380635

tel. +421 41 55 22 308  
fax.+421 41 55 22 348  
e-mail: tekma@tekma.sk



je uloženo nyní přímo na vozíku na lineárním vedení s lineárními kuličkovými maticemi a vrtací hlava je nyní uložena vpředu z hlediska pozice obsluhy a je uchycena k frézovacímu elektrovřetenu s nezávislým pneumatickým ovládním polohování v ose Z.

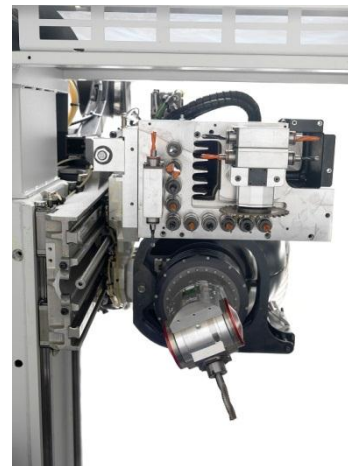
Toto technické řešení zajišťuje vyšší tuhost uložení elektrovřetene a vyšší rozsah pohybu v ose Y.

Na výběr jsou následující pracovní jednotky :

1. Frézovací elektrovřetena vlastní výroby z divize HSD s upínáním ISO30/HSK63F dle požadavků zákazníka s výkonovou charakteristikou 13,2 kW v režimu S6 jako STD, chlazeno vzduchem. Pro verzi stroje 1332 je možné také elektrovřeteno PEAK POWER s výkonem 10,6 kW a upínáním HSK63E s vysokým výkonem v nízkých otáčkách, chlazeno vzduchem.

2. Vrtací jednotka je k dispozici BH17L. Jednotka má nezávislý zdvih v ose Z – 326 mm.

3. Osa „C“ je k dispozici pro oba modely s plnou interpolací



## PRACOVNÍ STŮL



K dispozici jsou dvě varianty trámcového typu pracovního stolu – UTS (Universal Table Setting) a ATS (Advanced Table Setting). Obě varianty umožňují upínání i pneumatických upínacích modulů UNICLAMP.

**UTS** – upínací podvozek je univerzální ale má mechanickou blokadu polohy v ose Y, dále pneumatické upínky UNICLAMP nejsou vhodné pro upínání okenních hranolů, upínací rozsah 15-55 mm.

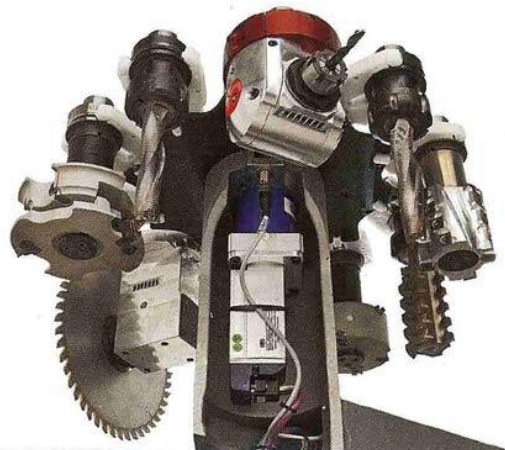
**ATS** – upínací podvozek je univerzální s pneumatickou blokadou polohy v ose Y, umožňuje upínat jak podtlakové moduly, tak i UNICLAMPY pro okenní hranoly. Podtlakové moduly mohou být natáčeny po 15°. Upínací rozsah pro hranoly až 140 mm výška.

## ZÁSOBNÍKY NÁSTROJŮ

Zákazník má na výběr dva zásobníky nástrojů, boční vlevo TR10 s 10 místy pro nástroje až s průměrem 300 mm a roztečí 115 mm, dále rotační R12 s roztečí 114 mm a max. průměrem nástroje 160 mm.

Pro obě varianty stroje je tedy max. kapacita nástrojů až 22 míst.

**Nejdůležitější změnou ve filozofii výroby obou modelů je plná konfigurovatelnost výbavy stroje, plně dle přání zákazníka. Což jednoznačně umožňuje zákazníkovi ušít složení**





stroje přímo na míru dle jeho potřeb. K dispozici je celá řada doplňkové výbavy, kterou si zákazník může základní výbavu stroje rozšířit.

**Kolektív firmy Tekma SK, spol. s r.o.**

Kontakt:

Tekma SK, spol. s r.o.  
Hliník nad Váhom 40, 014 01 Bytča, Slovenská republika  
tel : +421 41 55 22 308  
fax: +421 41 55 22 348  
gsm: +421 918 385 156  
e-mail: [tekma@tekma.sk](mailto:tekma@tekma.sk)

TEKMA, spol. s r.o.  
Jiránkova 31, 61800 Brno, Česká republika  
Tel.: +420 548 212 320  
Fax: +420 548 211 345  
e-mail: [tekma@tekma.cz](mailto:tekma@tekma.cz)