



BIESSE ROVER A – EVOLUČNÍ VÝVOJ

Segment trhu s malými a středními univerzálními CNC obráběcími centry prodělává v posledních letech bouřlivý vývoj a stále více výrobců se orientuje na tento segment trhu, jelikož skýtá největší prodejní potenciál. Přiblížit technologii obrábění CNC menším a středním podnikům je cíl, který si kladou všichni hlavní hráči na trhu výrobců dřevoobráběcích strojů. Během posledních 5 let došlo k vývoji a výrobě nových typů strojů od výrobců, kteří do této doby tento segment ponechávali stranou.

Tím vznikl na trhu tlak na již zavedené výrobce, aby se silně začali zabývat myšlenkou reorganizace svého výrobního portfolia tak, aby zůstali dále konkurenceschopní. Cenová politika nově přichozích byla a je stále velmi agresivní a zavedení výrobci a dodavatelé začali ztrácet svoje pozice na trhu.

Italská společnost **BIESSE** známá na trhu jako výrobce širokého sortimentu dřevoobráběcích strojů zejména však pro střední a větší výrobce. Nicméně ekonomická krize na trhu donutila i větší výrobce se více zajímat o menší stroje. Zde v oblasti CNC obráběcích center představoval model **ROVER A** první univerzální CNC obráběcí centrum, které svými rozměry, výbavou a cenou bylo určeno pro menší výrobce.



Do začátku roku 2011 se tento model vyráběl v několika modifikacích, které zahrnovaly přesně určenou výbavu stroje pro určitý segment výrobců nábytku nebo stavebně truhlářských výrobců. Tento trend byl však velmi nepružný a nereagoval na poptávku zákazníka, který byl často nucen si vybírat a kupovat vybavení stroje, které v podstatě nepotřeboval, a cena stroje přestávala být konkurence schopná v rámci tohoto segmentu strojů na trhu od konkurenčních firem. Tento fakt se zejména projevoval u zákazníků, kteří poptávali provedení stroje pracující ve 4 osách. Firma **BIESSE** tento nedostatek řešila v roce 2010 formou speciálních cenových akcí a dvou modelů **ROVER A** modifikace **KC** a **KS**, které měly být odpovědí na sílící konkurenční boj.

Nicméně situace poptávky na trhu jednoznačně vyžadovala radikální změnu v portfoliu vyráběných CNC. O nejmenší model výrobce s typovým označením **SKILL** přestal být zájem a tak bylo rozhodnuto o evolučním vývoji, modelu **ROVER A**, který nahradí jak nejmenší model **SKILL**, tak i všechny dostupné modely starého **ROVER A**.



Od **dubna 2011** se spouští výroba dvou nových modelů třídy **ROVER A**, který doznal několika podstatných změn. Značení strojů je nyní následující:

1. **ROVER A S** - ve dvou velikostech **1325, 1332** což značí délku osy **X 2500** a **3280 mm**

Tento model je postaven zejména pro zákazníky, kteří preferují cenu jako nejdůležitější parametr svého výběru.

2. **ROVER A ATS** – ve třech velikostech **1332, 1343, 1359** což značí délku osy **X 3280, 4320** a **5920 mm** Délka osy **Y** je shodná u všech modelů v rozměru **1320 mm**.

TEKMA, spol. s r.o.
Jiránkova 31
618 00 Brno (CZ)
IČO: 607 187 14
DIČ: CZ60718714

tel. +420-548 212 320
fax +420-548 211 345
e-mail: tekma@tekma.cz

TEKMA SK, spol.s r.o.
Hliník nad Váhom 40
014 01 Bytča (SK)
IČO: 36778532
DIČ:SK2022380635

tel. +421 41 55 22 308
fax.+421 41 55 22 348
e-mail: tekma@tekma.sk



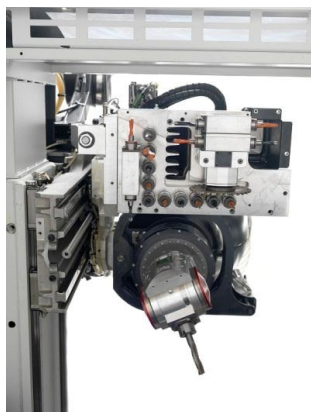
Tento model stroje je určen zákazníkům, kteří preferují technickou vybavenost stroje, kvalitu za velmi přijatelnou cenu.

Nejdůležitější změnou ve filozofii výroby obou modelů je plná konfigurovatelnost výbavy stroje, plně dle přání zákazníka. Což jednoznačně umožňuje zákazníkovi ušít složení stroje přímo na míru dle jeho potřeb.

K dispozici jsou následující možnosti počtu plně interpolovaných os:

- **ROVER A-S** verze se **3, 4** nebo **5 plně interpolovanými osami**, dále varianta se **4,5** osami, což znamená 4 osy plně interpolované plus bezdrátové řízení naklápění úhlového agregátu

- **ROVER A ATS** verze se **3, 4** nebo **5 plně interpolovanými osami**, dále varianta se **4,5** osami, což znamená 4 osy plně interpolované plus bezdrátové řízení naklápění úhlového agregátu



Zákazník si nyní může vybrat mezi několika typy frézovacích elektrovřeten dle požadované výroby, nyní je k dispozici několik typů vrtacích hlav v několika velikostech a dále rozšířená nabídka zásobníků nástrojů. Samozřejmě zůstává možnost výběru mezi dvěma typy trámcových pracovních stolů včetně možnosti používat UNICLAMP – pneumatický systém upínání místo podtlakový.

Kolektiv firmy Tekma SK, spol. s r.o.

Kontakt:

Tekma SK, spol. s r.o.
Hliník nad Váhom 40, 014 01 Bytča, Slovenská republika
tel : +421 41 55 22 308
fax: +421 41 55 22 348
gsm: +421 918 385 156
e-mail: tekma@tekma.sk

TEKMA, spol. s r.o.
Jiránkova 31, 61800 Brno, Česká republika
Tel.: +420 548 212 320
Fax: +420 548 211 345
e-mail: tekma@tekma.cz