



NOVÁ RADA AUTOMATICKÝCH OLEPOVACÍCH STROJOV BIESSE AKRON 1300

BIESSE AKRON 1300 – VEĽKÝ VÝKON V MALÝCH ROZMEROCH

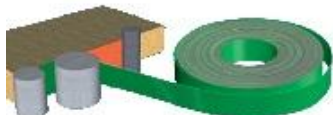
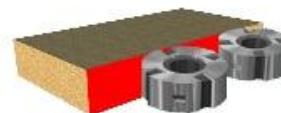
Talianska firma **Biesse**, ktorá je na Slovenskom trhu zastúpená firmou **Tekma SK, spol. s r.o.**, prichádza vo svojej širokej rade olepovacích strojov s novinkou v sériovej rade **AKRON 1300**.



Jednostranná automatická olepovačka rady **Akron 1300** je odpoveďou na požiadavky malých firiem, ktoré však pri neustále stúpajúcej požiadavke na kvalitu konečného produktu vyžadujú **sofistikovanejšie riešenia i v malých typoch olepovacích strojov**.

Akron 1300 je pri rýchlosti **posuvu dielca 12 m/min** schopný opracovať **dielce výšky 10 – 60 mm**. **Hrany v hrúbke do 3 mm** nalepuje na dielce v **min. dĺžke 150 mm** a v **min. šírke 50 mm** (pri dĺžke dielca min. 250 mm).

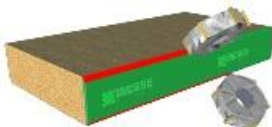
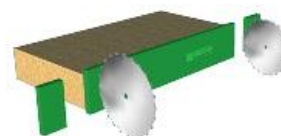
Predfrézovacia jednotka je vybavená **dvoma 1,8 kW motormi** s časovaným priskokom a nastaviteľnou hodnotou **frézovania max. 2 mm**. Samozrejmosťou vybavenia je **automatické centrovanie fréz na stred opracovávaného materiálu** (predĺženie životnosti samotných nástrojov) a **nástrek antiadhezívnej kvapaliny** pred frézovaním.



Jednotka nanášania lepidla je vybavená **2,5 kg nádobkou** so systémom pre rýchlu výmenu a teflonovým povrchom. Nanášací valček bez nutnosti mazania je vybavený vlastným kopírovačom so systémom nastavenia optimálneho množstva nanášaného lepidla.

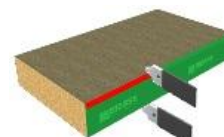
Prvý hnaný prítlačný valček je vybavený spojku pre dokonalú **synchronizáciu rýchlosti dielca a nanášanej pásky/náglejku**. Oba prítlačné valce majú samostatný priskok a odskok. Samozrejmosťou výbavy je **systém zníženia teploty v nádobke pri dočasnom nepoužívaní stroja**.

Jednomotorová kapovacia jednotka s výkonom **0,8 kW** a rezom zhora je štandardne vybavená **systémom pneumatického naklápania** pre prvý a druhý prechod dielca a automatickým systémom regulácie podľa hrúbky dielca z ovládacieho panela.



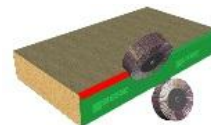
Jemná frézovacia jednotka s dvoma 0,65 kW motormi je vedená horizontálnymi i vertikálnymi kopírovacími diskami. Samozrejmosťou je **možnosť použitia multiprofilových nástrojov** s jednoduchým nastavovaním.

Rádiusová cidlina odstraňujúca stopy po rotačných nástrojoch z predchádzajúcich jednotiek je vedená horizontálnymi a vertikálnymi kopírovacími ložiskami. **Integrované odsávanie** odvádza špony priamo od nástrojov do odpadového boxu.





Plošná cidlina je vybavená **troma kopírovacími ložiskami s časovaným priskokom** (odskokom) a **časovaným priskokom** (odskokom) noža, ktoré sú nezávislé od pneumatického systému jednotky. Samozrejmosťou je **čistenie nožov antiadheziwnou kvapalinou** a tvar nožov predlžujúci troj-násobne ich životnosť. Súčasťou



výbavy sú taktiež polohovateľné leštiace kotúče pre dokonalé začistenie a vyleštenie hrany.

Samotná rada **Akron 1300** sa bude vyrábať v niekoľkých modifikácia, aby sa bolo možné **prispôbiť požiadavkám konkrétneho zákazníka**. V súčasnosti na trh prichádza **Akron 1310** s troma jednotkami (nanášanie hrany, kapovanie, frézovanie od plochy) a **Akron 1320**, ktorý je **možné dovybaviť jednotlivo o predfrézovaciú jednotku, rádiusovú i plošnú cidlinu a kartáče**. Začiatkom roka **2012** pre úplné doplnenie konfigurácie bude na trh uvedený **model s rožkovacou jednotkou**.

Stroje rady Akron 1300 sú vybavené prehľadným tlačidlovým ovládaním, ktoré je riadené **interným PLC** napojeným na vysokofrekvenčné **motory Rotax**, vlastnej divízie **HSD Biesse**.

V prípade záujmu o bližšie informácie nás neváhajte kontaktovať.

Kolektív firmy Tekma SK, spol. s r.o.

Kontakt:

Tekma SK, spol. s r.o.

Hliník nad Váhom 40, 014 01 Bytča, Slovenská republika

tel : +421 41 55 22 308

fax: +421 41 55 22 348

gsm: +421 918 385 156

e-mail: tekma@tekma.sk

TEKMA, spol. s r.o.

Jiráňkova 31, 61800 Brno, Česká republika

Tel.: +420 548 212 320

Fax: +420 548 211 345

e-mail: tekma@tekma.cz