



BIESSE ACTIVE EDGE A ACTIVE TRIM

OLEPOVANIE TVAROV A ŠIKMÝCH HRÁN

Dôkazom, že firma **BIESSE** sa ako popredný **svetový výrobca drevoobrábacích technológií** zameriava aj na **požiadavky stredných a menších výrobcov** nábytku, sú neustále technické i technologické inovácie práve pre tento sektor. V oblasti jednostranného olepovania bola nedávno predstavená kompaktná, podľa požiadaviek zákazníka konfigurovateľná **olepovačka Biesse rady Akron 1300**. V oblasti **tvarového olepovania** je odpoveďou dvojica **Active Edge a Active Trim**.



Poloautomatický olepovací stroj pre olepovanie hrán tvarových dielcov **ACTIVE EDGE 120**, je určený na **olepovanie ako v kotúčoch tak i pásoch**. Pracovný stôl, vybavený systémom „matrix“, umožňuje prispôsobenie sa rôznym tvarom dielcov s **rýchlosťou opracovania 2 – 12 m/min**.

Samotná pracovná jednotka stroja obsahuje **automatický podávač hrany** v kotúčoch a pásoch s výškovo nastaviteľným diskovým zásobníkom hrany priemeru 800 mm. **Nožnice pre automatické zastrihnutie hrany** v kotúčoch do hrúbky 3 mm a max. prierezu 240 mm², so systémom pre rýchle nastavenie tlaku v závislosti na hrúbke hrany. **Nanášací valček lepidla** je vybavený kopírovačom pre optimálne nastavenie množstva nanášaného lepidla na dielec, pričom lepidlo je aplikované i na samotnú hranu. Samozrejmosťou je **dvojitý termostat pre kontrolu teploty** v rozdielnych bodoch a **systém automatického zníženia teploty** v teflónovej vaničke pri dočasnom nepoužívaní stroja. **Prítlak hrany** je zabezpečený hnanými valčekmi priemeru 40 mm.



Ako voliteľné príslušenstvo je možné zahrnúť kapovaciu jednotku (0 – 5°), motorizované podávanie a **naklápací pracovný stôl umožňujúci opracovanie dielcov so šikmými hranami**.

PLC ovládanie stroja obsahuje PID merač s displejom pre znázornenie a reguláciu teploty v dvoch zónach, displej pre znázornenie a reguláciu pracovnej rýchlosti a kontrolu dĺžky hrany pomocou enkodéru.

TEKMA, spol. s r.o.
Jiráňkova 31
618 00 Brno (CZ)
IČO: 607 187 14
DIČ: CZ60718714

tel. +420-548 212 320
fax +420-548 211 345
e-mail: tekma@tekma.cz

TEKMA SK, spol.s r.o.
Hliník nad Váhom 40
014 01 Bytča (SK)
IČO: 36778532
DIČ:SK2022380635

tel. +421 41 55 22 308
fax.+421 41 55 22 348
e-mail: tekma@tekma.sk



Poloautomatická frézka ACTIVE TRIM 120 je určená pre **frézovanie hrán tvarových a rovných dielcov** po nalepení samotnej hrany (laminát, PVC, ABS, dyha, masív). Pracovný stôl „matrix“ umožňuje prispôbiť sa rôznym tvarom dielcov.

Pracovná jednotka je vybavená kopírovacím zariadením, ktoré vedie dielec nad nástrojom. V závislosti na hrúbke dielca sú k dispozícii **3 typy kopírovacích prvkov**: priem. 60 mm; priem. 50 mm a **uhlový 45°**.



Technická špecifikácia stroja Active Edge	
Výška dielca	10 – 120 mm
Výška hrany	12 – 124 mm
Hrúbka hrany v kotúčoch	0,4 – 3 mm
Hrúbka hrany v pásoch	0,4 – 3 mm
Min. polomer dielca	25 mm (pri hrane 0,4 mm)
Min. dĺžka nalepovanej hrany	350 mm
Rýchlosť posuvu	2 - 12 m/min.
Kapacita vamičky lepidla	3 kg
Max. priemer kotúča hrany	800 mm
Pneumatické pripojenie	7 bar
Prevádzkové napätie	400V; 50 - 60Hz; 3f+N

Technická špecifikácia stroja Active Trim	
Výška dielca	12 – 120 mm
Výška hrany	14 – 124 mm
Hrúbka hrany v kotúčoch	0,4 – 3 mm
Hrúbka hrany v pásoch	0,4 – 3 mm
Min. polomer dielca	30 mm (pri hrane 0,4 mm)
Otáčky motora	12000 ot./min.
Štandardné nože	20°, rovné nože
Pneumatické pripojenie	7 bar
Prevádzkové napätie	230V; 50 - 60Hz; jednofázové+PE

Kolektív firmy Tekma SK, spol. s r.o.

Kontakt:

Tekma SK, spol. s r.o.
Hliník nad Váhom 40, 014 01 Bytča, Slovenská republika
tel : +421 41 55 22 308
fax: +421 41 55 22 348
gsm: +421 918 385 156
e-mail: tekma@tekma.sk

TEKMA, spol. s r.o.
Jiráňkova 31, 61800 Brno, Česká republika
Tel.: +420 548 212 320
Fax: +420 548 211 345
e-mail: tekma@tekma.cz